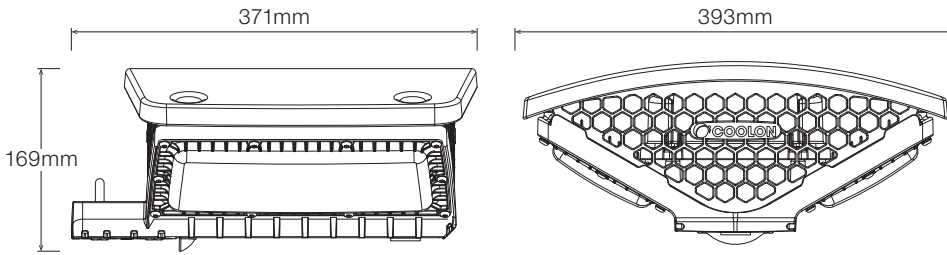


Luminaria DLK2



Características Electricas

VOLTAJE DE ENTRADA
200 – 240VAC 50/60Hz
190 – 250VDC

POTENCIA
62W MP

ÍNDICE IP/IK
IP66 / IK09

TEMP. DE OPERACIÓN
0 to +50°C



Compatible con la aplicación Coolon a través de Bluetooth. Simplemente camine hasta una luminaria compatible, abra la aplicación y presione escanear. Inmediatamente, verá un informe completo sobre todos los accesorios cercanos:

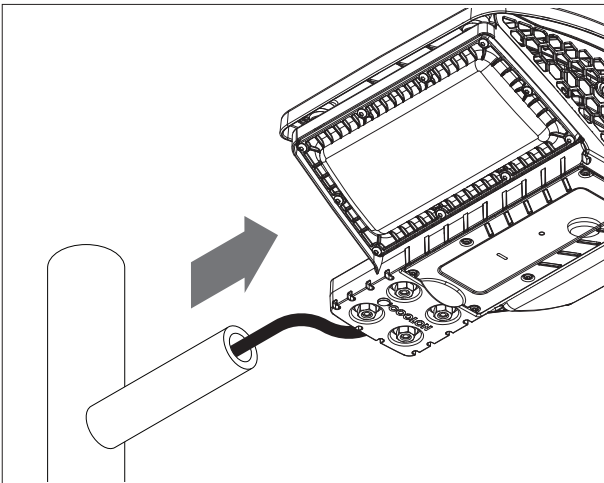
- Cortes de energía experimentados por la luminaria
- Tasas de carga
- Capacidad de carga
- Estado de la batería



INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

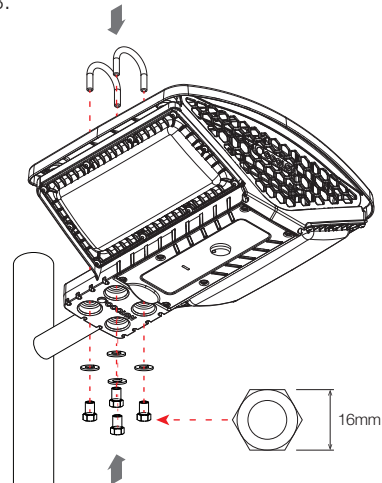
Paso 1

Introduzca el cable en el EMDLK2 y monte el DLK2 en la espiga.



Paso 2

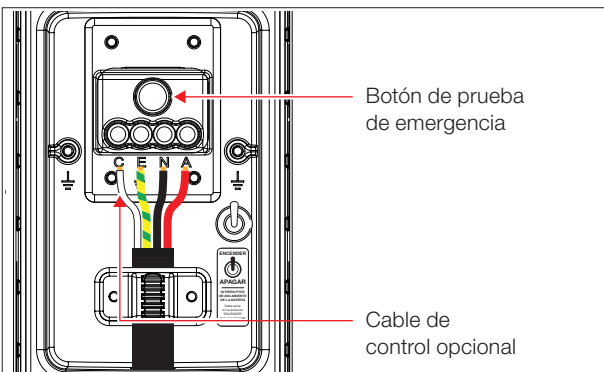
Asegure con pernos en U con arandelas y tuercas de tubo M8.



Paso 3

Retire la tapa de la caja de conexiones (6 tornillos cautivos Torx TX25) proceda a conectar los cables según sea necesario. Consulte los modos de funcionamiento de EMDLK2 para las opciones de cableado / operación.

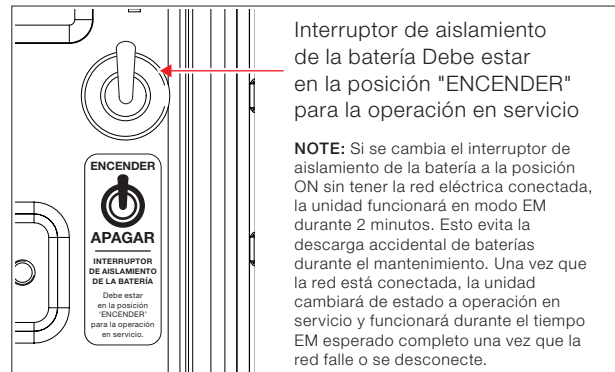
NOTA: La cubierta está conectada a tierra internamente.



Paso 4

Coloque el interruptor de aislamiento de la batería en la posición "ENCENDER" y vuelva a colocar la cubierta de conexión.

*Asegúrese que el cable que sujeta la cubierta no quede atrapado entre el botón de prueba interno y la cubierta.



Modos de Operación EMDLK2



NO MANTENIDO
Solo uso de emergencia



MANTENIDO
Siempre ENCENDIDO



ACTIVADO
Uso de luminarias convencionales.
con respaldo de emergencia

ESTADO DE OPERACIÓN	ACTIVO	CONTROL	ESTADO DE LUMINARIA	DESCRIPCIÓN
No Mantenido	Encendido	N/A	Apagado	Luz de la luminaria apagada. El indicador LED rojo indicará la presencia de la red eléctrica con el indicador LED rojo encendido.
No Mantenido	Apagado	N/A	Encendido-EM	Luz de la luminaria encendida en modo EM (energía suministrada por la batería). El indicador LED rojo no será visible.
Mantenido	Encendido	Encendido (Enlazar)	Encendido	Luz luminaria encendida. El indicador LED rojo indicará la presencia de la red eléctrica con el indicador LED rojo encendido.
Mantenido	Apagado	Apagado (Enlazar)	Encendido-EM	Luz de la luminaria encendida en modo EM (energía suministrada por la batería). El indicador LED rojo no será visible
Conmutado	Encendido	Encendido	Encendido	Luz luminaria encendida. El indicador LED rojo indicará la presencia de la red eléctrica con el indicador LED rojo encendido.
Conmutado	Encendido	Apagado	Apagado	Luz de la luminaria apagada. El indicador LED rojo indicará la presencia de la red eléctrica con el indicador LED rojo encendido.
Conmutado	Apagado	Encendido o Apagado	Encendido-EM	Luz de la luminaria encendida en modo EM (energía suministrada por la batería). El indicador LED rojo no será visible

Operación del Paquete de Emergencia

- La instalación inicial se realiza con la línea de alimentación desconectada. Los cables activo, neutro, de tierra y de control (opcional) se deben cablear y asegurar en sus terminales finales. Los terminales "C" (Control) y "A" (Activo) deben estar unidos por un enlace (no incluido). Para un modo no mantenido, deje el terminal "C" desconectado. Si el cable de control está presente, el voltaje inducido en el cable de control no debe ser superior a 10V.
- Una vez conectados los cables de la red, el interruptor de la batería debe estar en "ENCENDER". Esto obliga a EMDLK2 a ingresar al modo "TEST", donde permitiría que el Módulo de batería suministre energía a los LED durante 2 minutos. Esto indica que la batería es funcional y funciona correctamente. Después de 2 minutos, la luz se apaga sola. El instalador completa la instalación cerrando la tapa y asegurándola con los tornillos cautivos provistos.
- Una vez que se aplica la alimentación de la red, la luz indicadora ROJA se enciende, lo que indica la presencia de la alimentación de la red. La unidad se debe energizar durante más de 2 minutos antes de la prueba final del ciclo de energía de puesta en servicio.
NOTA: incluso si la unidad está en mantenimiento modo, todavía requiere que se complete la prueba de ciclo de energía antes de su operación prevista.
- La prueba del ciclo de alimentación se realiza mediante la desconexión de la alimentación de red después de más de 2 minutos de energización y con un interruptor de batería en un "ENCENDER" correcto. Una vez que se desconecta la alimentación de red, EMDLK2 ingresará al modo de emergencia y la luz se encenderá. de nuevo, y la unidad entrará en su modo operativo previsto:
 - Si está conectada como "mantenida", la luz permanecerá ENCENDER y se volverá más brillante. La luz indicadora ROJA se ENCENDER, indicando la presencia de voltaje de red.
 - Si EMDLK2 está en modo no mantenido, la luz indicadora roja se ENCENDER y la luz se APAGARÁ.
 - Si el interruptor de la batería se deja en la posición "APAGAR" cuando se aplica la alimentación de la red, el LED indicador rojo parpadeará.
- Al presionar el "BOTÓN DE PRUEBA" en la tapa, se desconectará la red eléctrica simulando un corte de energía. El LED indicador rojo dejará de iluminarse y el EMP funcionará en modo de emergencia si el interruptor de aislamiento de la batería está en la posición "ENCENDER".
- Si un interruptor de batería está en la posición de ENCENDER y hay alimentación de red, el LED indicador rojo permanecerá ENCENDER. Póngase en contacto con Coolon si se produce esta situación.

Prueba de puesta en servicio

Una vez energizado, permita hasta 10 segundos para que el controlador EM pase por el procedimiento de autoprueba. Deje por lo menos 16 horas de suministro de red continuo antes de realizar la prueba de puesta en servicio. En ausencia de alimentación de red, la luminaria de emergencia Coolon funcionará durante un mínimo de 2 horas durante la prueba de puesta en servicio y 1.5 horas durante las pruebas en servicio.

Procedimiento de sustitución de la batería

La luminaria LED de emergencia EMDLK2 está diseñada para funcionar con la batería incorporada durante la vida útil del producto. Como resultado, no hay capacidad de reemplazo de la batería en campo.

Vida útil de almacenamiento

El EMDLK2 tiene una vida útil de almacenamiento de hasta 12 meses cuando se almacena a una temperatura de $20\pm 5^{\circ}\text{C}$.

Las temperaturas de almacenamiento fuera de $20\pm 5^{\circ}\text{C}$ pero dentro del límite de temperatura de funcionamiento de la unidad prescrito darán como resultado una reducción de la vida útil del producto de hasta 6 meses.

Si el EMDLK2 no se puede poner en servicio (poner en funcionamiento) dentro de la vida útil prescrita, entonces se debe someter a un ciclo de carga (ver más abajo).

Después de un ciclo de carga, la unidad se puede almacenar durante un período adicional adecuado a la temperatura de almacenamiento.

El incumplimiento de los requisitos anteriores puede resultar en daños irreparables a la batería ya que tal estado alteraría permanentemente la química de la batería, este tipo de falla no está cubierta por la garantía.

El procedimiento del ciclo de carga es el siguiente:

1. Conecte la unidad a la red eléctrica, no es necesario realizar la conexión de la línea de control, solo A, N, T
2. Accione el interruptor de aislamiento de la batería a la posición ENCENDER (conectado)
3. Encienda la unidad y deje que se cargue durante 16 horas (se debe observar un indicador rojo, el indicador no debe parpadear)
4. Desactive la unidad y desconecte el suministro de red
5. Accione el interruptor de aislamiento de la batería a la posición APAGADO (desconectado)
6. Embale la unidad para su almacenamiento