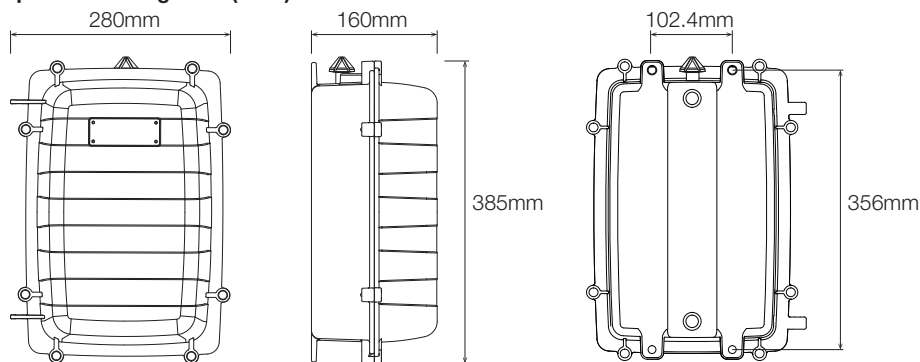


Paquete de Emergencia (EMP)**Características eléctricas**

Voltaje En
120 – 277 VAC, 50/60 Hz

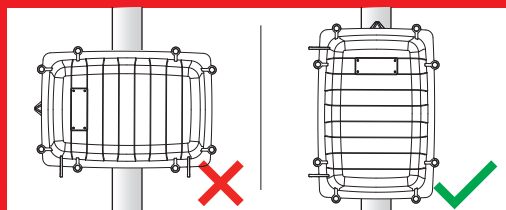
Potencia
100W

Factor de Potencia
0.95

⚠ ATENCIÓN:**EMP debe instalarse en posición vertical**

Los kits de montaje para instalar los productos en diferentes postes usados en la industria están disponibles.

Para obtener más información, visite: <http://www.coolon.com.au/ind-acc-pdf>

**⚠ ATENCIÓN:****Aislar el suministro de energía antes de realizar cualquier trabajo.**

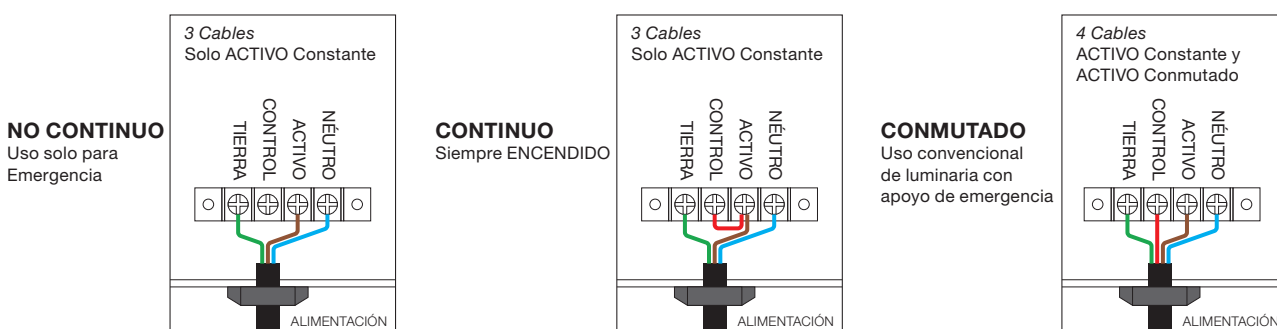
Nota: la conexión a la red en cualquiera de las terminales, energizará ambos terminales.

Riesgo de descarga: durante la condición de falla, la red eléctrica debe estar conectada y el interruptor de aislamiento de la batería debe estar en la posición ON para que los indicadores de error sean precisos.

Instrucciones de instalación

1. Monte la luminaria EML y la EMP en ubicaciones adecuadas; asegúrese de que el cable EM de la luminaria pueda alcanzar la EMP.
2. Conecte el cable EM a la EMP.
3. El cable EM tiene un conector moldeado para la conexión directa al conector de montaje del panel de acoplamiento en el EMP.
4. Conecte el cable de alimentación a la terminal de alimentación. Revise las siguientes opciones de conexión para conocer los diferentes modos de operación.

NOTA: Si no se requiere una conexión de entrada y salida de la red eléctrica y se prefiere la conexión del terminal EM, hable con su representante de ventas de Coolon con respecto al número de pieza EMP-724-036AL-DEO.

Modos de funcionamiento del paquete de emergencia

Estado de operación	Activo	Control	Estado de luminaria	Descripción
No Continuo	Encendido	N/A	Apagado	Luz de la luminaria apagada. El indicador LED rojo indicará la presencia de la red eléctrica con el indicador LED rojo encendido.
No Continuo	Apagado	N/A	Encendido-EM	Luz de la luminaria encendida en modo EM (energía suministrada por la batería). El indicador LED rojo no será visible.
Continuo	Encendido	Encendido (Enlazar)	Encendido	Luz luminaria encendida. El indicador LED rojo indicará la presencia de la red eléctrica con el indicador LED rojo encendido
Continuo	Apagado	Apagado (Enlazar)	Encendido-EM	Luz de la luminaria encendida en modo EM (energía suministrada por la batería). El indicador LED rojo no será visible
Conmutado	Encendido	Encendido	Encendido	Luz luminaria encendida. El indicador LED rojo indicará la presencia de la red eléctrica con el indicador LED rojo encendido
Conmutado	Encendido	Apagado	Apagado	Luz de la luminaria apagada. El indicador LED rojo indicará la presencia de la red eléctrica con el indicador LED rojo encendido
Conmutado	Apagado	Encendido o Apagado	Encendido-EM	Luz de la luminaria encendida en modo EM (energía suministrada por la batería). El indicador LED rojo no será visible

Detalles de batería

La unidad solo está diseñada para funcionar con baterías LEAD CRYSTAL®. La batería recomendada se detalla a continuación. Póngase en contacto con Coolon para reemplazar las baterías.

FABRICANTE	MODELO	CAPACIDAD
Baterías Betta	6-CNFJ-7.2	12V, 7.2Ah/20HR

Operación de paquete de emergencia

- Una vez que el EMP está conectado a la red eléctrica, el LED indicador rojo de la tapa se iluminará para indicar la presencia de la red.
 - Si el LED indicador está parpadeando, verifique que el interruptor de aislamiento de la batería esté en la posición "ON".
 - Si el interruptor de aislamiento de la batería está en la posición de "ENCENDIDO" y el LED indicador rojo todavía está parpadeando, consulte la sección: SOLUCIÓN DE PROBLEMAS DE EMP para obtener más información.
- Al presionar el "BOTÓN DE PRUEBA" en la tapa se desconectará la red eléctrica para simular un corte de energía. El LED indicador rojo dejará de iluminar y el EMP operará en modo de emergencia si el interruptor de aislamiento de la batería está en la posición "ON".
- La falla crítica del sistema se indica mediante el indicador LED rojo parpadeante durante la presencia de voltaje de la red. Vea la sección SOLUCIÓN DE PROBLEMAS EMP para más detalles.
- Después de la puesta en servicio, el paquete de emergencia no se debe desenergizar durante un período continuo de 4 semanas o más.

Dejar el interruptor de aislamiento de la batería en la posición de ENCENDIDO después de que la unidad se haya desactivado durante más de 4 semanas puede provocar que la batería se agote por debajo de los límites recuperables. Si se espera que el EMP esté desactivado durante más de 4 semanas, la batería El interruptor de aislamiento debe estar en la posición de APAGADO para minimizar la descarga de la batería. Una vez que las baterías se agotan por debajo de los límites recuperables, será necesario reemplazar las baterías; consulte el Procedimiento de reemplazo de baterías para conocer el proceso de reemplazo.

Prueba de puesta en marcha

Una vez activado, espere hasta 10 segundos para que el controlador EMP realice el procedimiento de autoverificación.

Las baterías están etiquetadas con su última fecha de carga. Si las baterías no se han usado por más de 3 meses, tienen que estar puestos en ciclos 2 – 3 veces para restaurar su capacidad.

Un ciclo típico incluye una carga de 16 horas seguida de una descarga completa.

Las baterías que funcionan correctamente funcionan con las luminarias de emergencia Coolon durante un mínimo de 2 horas en ausencia de alimentación de red

Solución de problemas de paquete de emergencia

El procesador a bordo monitorea el estado de los módulos EMP y revisa periódicamente las baterías. Las operaciones internas y las condiciones de falla son señaladas por LEDs a bordo. La falla crítica hará que el LED indicador externo se encienda.

Código de error	■	LED ROJOS (Indicador de falla interna) Indicadores LED de falla ROJA internos utilizados para el diagnóstico interno. Los LED indican fallas internas usando códigos binarios.
Código de error	■	
Código de error	■	En el caso de que el LED indicador externo esté parpadeando, la información sobre el estado del LED interno puede ayudar a diagnosticar y fallar rectificación en el sitio. Póngase en contacto con el soporte de COOLON (support@coolon.com.au) para obtener orientación.
Cargador 2	■	
Cargador 1	■	LEDs VERDES (Indicador de modo de funcionamiento) El LED DE VOLTAJE DE RED se iluminará cuando la red eléctrica esté presente.
Voltaje de red	■	
Los LED del CARGADOR 1 y del CARGADOR 2 parpadean durante la carga y permanecen encendidos una vez que las baterías individuales respectivas están completamente cargadas.		

Procedimiento para reemplazo de baterías

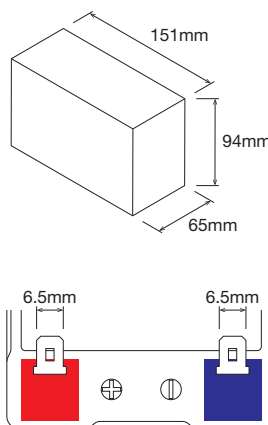
- Aislar el suministro de red al EMP.
- Coloque el interruptor de aislamiento en la posición "OFF".
- Desconecte los terminales de la pala de la batería superior.
NOTA: No use ningún material conductor para quitar el conector del terminal.
- Afloje la parte superior y luego la carcasa inferior de la batería manteniendo los tornillos cautivos dentro de las carcasas.
- Retire las baterías usadas e instale las nuevas.
NOTA: Ajuste la bandeja de goma de la batería a las baterías nuevas antes de la instalación. El conector de terminales de pala no debe estar ajustado en el terminal, si el terminal la conexión está floja, comprima el conector ligeramente para garantizar una conexión sólida.
- Aprieta la parte inferior y luego la carcasa superior de la batería.
Las baterías deben estar ajustadas con la carcasa de la batería en la base.
- Conecte con cuidado las respectivas terminales de pala observando la polaridad de la batería.
NOTA: El cable negro siempre se conecta al terminal negativo de la batería.

Diagrama de cableado de la batería se proporciona a la derecha

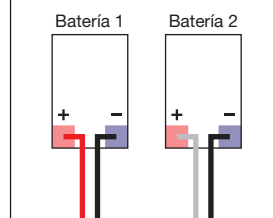
PRECAUCIÓN

- Evite un corte de las terminales de la batería
- Deseche las baterías usadas de acuerdo con la Ley Estatal

Dimensiones de la Batería



Elementos de Control del Paquete de Emergencia Coolon



Vida útil de almacenamiento

El EMP tiene una vida útil de almacenamiento de hasta 12 meses cuando se almacena a una temperatura de $20 \pm 5^\circ\text{C}$.

Las temperaturas de almacenamiento fuera de $20 \pm 5^\circ\text{C}$ pero dentro del límite de temperatura de funcionamiento de la unidad prescrito darán como resultado una reducción de la vida útil del producto de hasta 6 meses.

Si el EMP no se puede poner en servicio (poner en funcionamiento) dentro de la vida útil prescrita, entonces se debe someter a un ciclo de carga (ver más abajo).

Después de un ciclo de carga, la unidad se puede almacenar durante un período adicional adecuado a la temperatura de almacenamiento.

El incumplimiento de los requisitos anteriores puede resultar en daños irreparables a la batería ya que tal estado alteraría permanentemente la química de la batería, este tipo de falla no está cubierta por la garantía.

El procedimiento del ciclo de carga es el siguiente:

1. Conecte la unidad a la red eléctrica, no es necesario realizar la conexión de la línea de control, solo A, N, T
2. Accione el interruptor de aislamiento de la batería a la posición ENCENDER (conectado)
3. Encienda la unidad y deje que se cargue durante 16 horas (se debe observar un indicador rojo, el indicador no debe parpadear)
4. Desactive la unidad y desconecte el suministro de red
5. Accione el interruptor de aislamiento de la batería a la posición APAGADO (desconectado)
6. Embale la unidad para su almacenamiento

! IMPORTANTE

Uso primario: aplicaciones comerciales e industriales.

- Lea este manual antes de la instalación
- Manipular el producto con cuidado
- Los productos de **Clase I** deben estar conectados a tierra.
- El producto debe ser instalado por una persona debidamente calificada
- No mire fijamente a la lámpara en funcionamiento, puede ser dañino para los ojos

- Apague la energía antes de la instalación y el mantenimiento
- Asegúrese de que el producto esté instalado de forma segura
- La carcasa puede calentarse después de la operación
- Mantenga limpia la óptica

